

Laserauftragschweißen

Laserauftragschweißtechnologie von Deloro

Ein 5-kW-Diodenlaser, kombiniert mit einem Robotersystem und einem Dreh-Kipp-Tisch, schafft die idealen Voraussetzungen für kosteneffiziente und qualitativ hochwertige Beschichtungslösungen – selbst bei komplexen Bauteilen. Deloro liefert verschleißgeschützte, einbaufertige Bauteile, einschließlich Beschaffung bzw. Urformung, Vor- und Nachbearbeitung sowie der Fertigung kompletter Baugruppen – alles aus einer Hand.

Innen-
schweißung
möglich!



Bauteilabmessungen

- ✓ Bauteillänge bis zu 2 Meter
- ✓ Durchmesser bis zu 1 Meter
- ✓ Gewicht bis zu 1,5 Tonnen



Schweißen von Innengeometrien

- ✓ Minimaler Innendurchmesser: Ø 85 mm
- ✓ Maximale Bohrtiefe: 445 mm

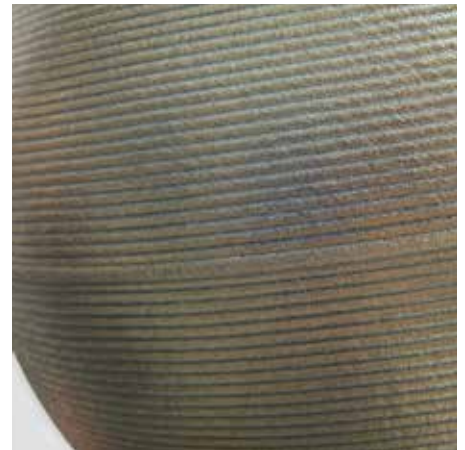
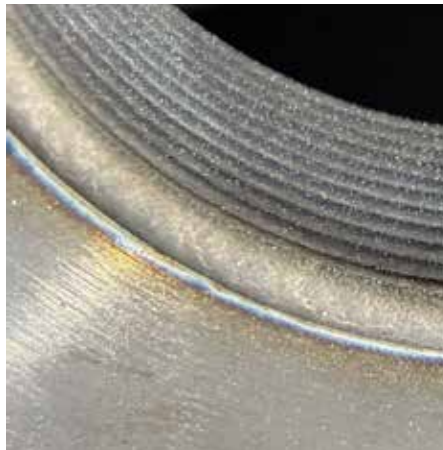


Individuelle Abmessungen

Die maximalen Bauteilabmessungen können variieren. Bitte kontaktieren Sie uns, um Ihre spezifischen Anforderungen zu besprechen.



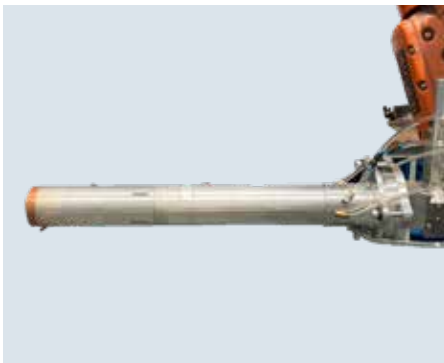
Rohschichtdicken lassen sich mit **Toleranzen im Zehntelmillimeterbereich herstellen.**



Kontakt

T **0049 (0)261 80880**
E **info@deloro.com**
W **deloro.com**





Optik für das Schweißen innerer Geometrien



Deloros Möglichkeiten für das Laserauftragschweißen

- ✓ Große Auswahl an verfügbaren Beschichtungswerkstoffen
- ✓ Laserauftragschweißen mit Pulver
- ✓ Beschichtungsdicken von 0,5 mm bis zu mehreren Millimetern
- ✓ Metallurgisch gebundene Beschichtungen
- ✓ Vollmechanisierte Bearbeitung
- ✓ Automatische Laserleistungsregelung
- ✓ Mehrlagige Bearbeitung zur Minimierung der Aufmischung
- ✓ Doppel-Pulverfördersystem für Anwendungen mit Pulvermischungen, z. B. Metallmatrix-Verbundwerkstoffe

Vorteile des Laserauftragschweißen

- Geringer Wärmeeintrag
- Geringe Aufmischung
- Geringe Verformung des Bauteils
- Endkonturnahes Beschichtung
- Reduzierter Nachbearbeitungsaufwand
- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Umfassende Kompetenz im Verschleißschutz von Bauteilen



Kontakt

T **0049 (0)261 80880**
 E **info@deloro.com**
 W **deloro.com**

